



---

# Verslag SCCM auditordagen ISO 45001 editie 2023

*De overtuiging -en ervaring- van SCCM is dat elke organisatie (hoe klein ook) betere G&VW-prestaties behaalt door het gebruik van de plan-do-check-act aanpak uit de ISO 45001*

**Copyright SCCM**

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden openbaar gemaakt en/of verveelvoudigd door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van SCCM.

**Disclaimer**

De inhoud van deze brochure is met uiterste zorg samengesteld, desondanks kunnen fouten en onvolledigheden niet geheel worden uitgesloten. SCCM aanvaardt derhalve geen enkele aansprakelijkheid, ook niet voor directe of indirecte schade ontstaan door of verband houdend met het gebruik van de inhoud van deze uitgave.

---

# Verslag SCCM auditordagen

## ISO 45001 editie 2023

**9 en 14 februari 2023**

**Discussie over praktijksituaties**

---

# Inleiding

Op 9 en 14 februari 2023 hebben de SCCM auditordagen voor ISO 45001 plaatsgevonden. Deze dagen zijn toegankelijk voor auditors die werken voor de bij SCCM aangesloten certificatie-instellingen. Sinds 2009 organiseert SCCM jaarlijks deze auditordagen voor ISO 45001 (voorheen OHSAS 18001). Aan de auditordagen 2023 hebben in totaal 64 ISO 45001-auditors deelgenomen.

## Doel van de auditordagen

Het doel van de auditordagen is om de kennis over een bepaald G&VW-onderwerp te verdiepen en om door bespreking van praktijksituaties ervaringen uit te wisselen en de werkwijze van de bij SCCM aangesloten certificatie-instellingen bij de uitvoering van ISO 45001-audits te harmoniseren op basis van het certificatieschema van SCCM.

Voor de auditordagen verzamelt SCCM praktijksituaties die worden omgezet in casusbeschrijvingen met vragen hoe te handelen. Een deel van de auditordagen bestaat uit het onderling discussiëren over de gewenste handelwijze en het uitwisselen van ervaringen. Tegelijkertijd wordt daarmee de bekendheid met de inhoud van het ISO 45001-certificatieschema vergroot. Ook komen er aandachtspunten naar voren voor de verbetering van onderdelen van het certificatieschema. Deze aandachtspunten worden ingebracht bij het Centraal College van Deskundigen (CCvD). Het CCvD kan besluiten tot aanpassing of aanvulling van het ISO 45001-certificatieschema, bijvoorbeeld wanneer tijdens de discussies grote verschillen van benadering naar voren komen.

## Thema auditordagen 2023

Tijdens de auditordagen is, door middel van twee presentaties, aandacht besteed aan twee verschillende onderwerpen: 'Gevaarlijke stoffen' en 'Hoe geef je invulling aan eisen aan 'cultuur' in ISO 45001'. In de cases is verder aandacht aan deze onderwerpen besteed.

## Evaluatie auditordagen ISO 45001 editie 2023

De deelnemers aan de auditordagen 2023 hebben deze dag als zeer positief ervaren. De aanwezige auditors hebben de kwaliteit van de auditordag met een hoog rapportcijfer gewaardeerd. Gemiddeld werden de dagen met een 7,8 beoordeeld.

## Stichting Coördinatie Certificatie Managementsystemen voor milieu en gezond en veilig werken (SCCM)

SCCM werkt samen met het bedrijfsleven, overheden, certificatie-instellingen en andere belanghebbenden aan een eenduidig en gewaardeerd certificaat voor ISO 14001 (milieu), EMAS (milieu), ISO 50001 (energie) en ISO 45001 (gezond en veilig werken). SCCM stelt daarvoor onder andere de 'spelregels' voor het certificeren op (zogenaamde certificatieschema's). Alle activiteiten van SCCM zijn gericht op het gebruik van managementsystemen om de prestaties van bedrijven en organisaties te verbeteren, risico's te beheersen en de relatie met klanten en overheden te versterken. Met een gecertificeerd managementsysteem leggen organisaties de basis voor duurzaam ondernemen. [www.sccm.nl](http://www.sccm.nl) is het centrale informatiepunt. Naast overzichten van gecertificeerde organisaties en aangesloten certificatie-instellingen staan op de website hulpmiddelen en tips voor het invoeren van een managementsysteem.

---

# Uitkomsten van bespreking praktijksituaties

In kleine groepen hebben de deelnemers over de cases en vragen gediscussieerd. Na de discussies zijn de uitkomsten in een plenaire sessie besproken. Dit verslag geeft per vraag de gewenste handelwijze weer. Het verslag is op 4 april 2023 door het CCvD geaccordeerd.

Op de website van SCCM zijn alle cases die in de loop der jaren tijdens de auditordagen ISO 14001 en ISO 45001 zijn besproken, toegankelijk gemaakt met de gewenste antwoorden. Per onderwerp en per jaar kunnen selecties uit de behandelde cases worden gemaakt.

De volgende onderwerpen zijn tijdens de auditordagen aan bod gekomen:

ONDERWERP	CASENUMMER
→ Cultuur	1
→ Gevaarlijke stoffen	2 en 3

---

# Cases WerkBladen Expert BV<sup>1</sup>

## CASEBESCHRIJVING

WerkBladen Expert bv (WBE) is producent van werkbladen voor zowel toepassing in professionele als consumentenomgeving. Werkbladen kunnen worden geproduceerd in metaal, composiet en hout.

WerkBladen Expert bv (WBE) in hoofdlijnen:

- Bij WBE werken ongeveer 250 werknemers. Het grootste deel daarvan (ongeveer 180) is werkzaam op de productieafdelingen. Ongeveer 40 werknemers leveren en monteren de werkbladen op de locatie van klanten. Ongeveer 30 werknemers verrichten werkzaamheden voor de afdelingen financiën en inkoop, planning en werkvoorbereiding, commercie, HR en KAM.
- De bedrijfshal en kantoren zijn rond het jaar 2000 betrokken. Het was toen een nieuw gebouw.
- WBE is sinds 2012 OHSAS 18001/ISO 45001-gecertificeerd.
- De omzet van WBE ontwikkelt zich positief. Deze groeit jaarlijks met ongeveer 5%. De werkdruk is hoog door de combinatie van groei en problemen bij het vinden van personeel.
- Het ziekteverzuim is in 2021 en 2022 was respectievelijk 5% en 5,5%.

### Productie

- De productie is ingedeeld in drie afdelingen: metaal, composiet en hout.
- In elke afdeling zijn verschillende voorzieningen om de werkbladen te tillen en verplaatsen. Het zijn zowel vaste installaties als mobiele hijsvoorzieningen. Voor de aanvoer van materialen en de verplaatsing van de werkbladen naar het aflevermagazijn zijn in elke afdeling een of twee heftrucks beschikbaar.
- Er worden in de drie productieafdelingen verschillende grondstoffen gebruikt. Daarbij zijn ook verschillende gevaarlijke stoffen aanwezig.
- Bij verschillende processen komen er gevaarlijke stoffen vrij (zowel van de gebruikte stoffen als uit de productieprocessen, zoals houtstof en lasrook).

### G&VW-gevaren en -risico's

De belangrijkste gevaren en risico's die WBE heeft uitgewerkt in de RI&E betreffen:

- stoffen vrijkomend bij verschillende productprocessen zoals zagen, lassen, slijpen, afwerken etc. van werkbladen;
- gebruik van gevaarlijke stoffen (zoals lijmen, kitten, coatings, oplosmiddelen);
- tillen bij zowel productie als bij de aflevering en montage op locatie;
- geluid in de productieafdelingen.

---

<sup>1</sup> WerkBladen Expert BV is een fictief bedrijf. De bedrijfsbeschrijving is opgesteld door het combineren van informatie van websites van diverse bedrijven actief in deze branche, daar waar nodig bewerkt en aangevuld.

---

# I Cultuur

## 1 TOELICHTING CASE 1

In februari 2023 voert u een ISO 45001-herbeoordelingsaudit uit bij WerkBladen Expert (WBE).

## 1 VRAGEN CASE 1

- 1A Op welke manier gaat u beoordelen of WBE-invulling geeft aan de eis uit de norm (5.1 j) dat de directie zorgt voor een cultuur die het behalen van de G&VW-prestaties ondersteunt?
- 1B Bij de identificatie van gevaren dient de organisatie ook de cultuur in de organisatie als mogelijk gevaar te overwegen (6.1.2.1. a). Wat zijn de cultuurgerelateerde gevaren die bij een bedrijf als WBE aan de orde kunnen zijn?
- 1C Op basis van ISO 45001 art. 10.3 b en e dient een organisatie continu de werking van het G&VW-managementsysteem te verbeteren door onder meer een cultuur te bevorderen die ondersteunend is. De bewijzen van continue verbetering dienen te worden gedocumenteerd (10.3 b en e).  
Wat verwacht u, dat WBE met betrekking tot het onderwerp cultuur heeft vastgelegd in het kader van de continue verbetering?
- 1D Kunt u zich voorstellen dat er een afwijking of opmerking ten aanzien van de eisen voor cultuur wordt genoteerd? In welk geval zou dat aan de orde zijn? Hoe zou deze dan worden geformuleerd (welke art.)?

## 1 GEWENSTE BENADERING CASE 1

- 1A In een interview met de directie (bij voorkeur zowel financieel als operationeel directeur individueel interviewen), kunnen de volgende vragen gesteld worden:
- Wat is de cultuur die wordt nagestreefd? Dit misschien koppelen aan tekst in de beleidsverklaring.
  - Wordt er aandacht besteed aan cultuur in de beleidsverklaring?
  - Hoe zou de directie zelf de cultuur omschrijven? Is er daarbij verschil per afdeling of groep medewerkers?
  - Welke cultuur streeft de directie na?
  - Wat doet de directie om ervoor te zorgen dat de gewenste cultuur ontstaat (of wordt behouden), zijn er doelstellingen?
  - Aantal cultuurtypologieën voorleggen aan directie en vragen welke het beste past bij de organisatie en waarom?
  - Wordt er in de directiebeoordeling aandacht besteed aan cultuur?

De volgende vragen kunnen in interviews met medewerkers worden gesteld:

- Hoe zou medewerker de cultuur met betrekking gezond en veilig werken omschrijven?
- Wat doet de directie om te zorgen voor een gezonde en veilige werkomgeving?
- Hoe wordt gereageerd op suggesties voor verbetering van de werkomgeving en de cultuur?
- Hoe is de werkdruk?
- Hoe participeren medewerkers in uitvoering van beleid en acties?
- Bij aanwezigheid van de OR: voel je je voldoende vertegenwoordigd door de OR en heb je het gevoel dat er vanuit de OR voldoende aandacht is voor cultuur met betrekking tot gezond en veilig werken?

Aan de OR kunnen dezelfde vragen gesteld worden als aan medewerkers waarbij ook ingegaan kan worden op de samenwerking tussen OR en directie. Wordt de OR serieus genomen en worden voorgestelde maatregelen vanuit de OR voldoende uitgevoerd?

1B Cultuurgerelateerde gevaren kunnen bijvoorbeeld zijn:

- angstcultuur waardoor risico's niet bespreekbaar zijn, niet aanspreekbaar zijn van directie of gevaarlijke situaties niet gemeld durven te worden;
- 'macho mentaliteit' waarbij het gebruik van PBM's als overbodig wordt beschouwd en/of orde/netheid als overdreven wordt beschouwd;
- financieel gedreven cultuur waarbij bijvoorbeeld investeringen worden uitgesteld of het alleen draait om omzet;
- organisatie met hoge werkdruk waardoor risico's worden genomen om sneller te kunnen werken en gevaarlijke situaties niet gemeld worden.

1C Cultuur kan in diverse vastgelegde onderdelen van het managementsysteem terugkomen, bijvoorbeeld:

- Beleidsverklaring (is cultuur een gespreksonderwerp in de organisatie?)
- Directiebeoordeling (wordt het belang van cultuur gezien t.a.v. het continu verbeteren van de milieuprestatie?)
- Is cultuur onderdeel van het medewerkerstevredenheidsonderzoek en wat is er met een eventueel resultaat gedaan?
- Is er een cultuurverbeteringsprogramma?
- Is cultuur een van de onderwerpen in de interne audits? (bijvoorbeeld in de audit van de directie of leidinggevenden)

1D Wanneer de cultuur een probleem is zullen er vaak ook wel mogelijkheden zijn om op andere normpunten een afwijking te schrijven en zal dit eerder worden gedaan. Afwijkingen kunnen alleen geschreven worden wanneer aan een van de eisen van de norm niet of onvoldoende wordt voldaan. In normpunt 5.1.j wordt aangegeven dat de directie zorgt voor een cultuur die het behalen van de G&VW-prestaties ondersteunt. Cultuur is moeilijk meetbaar, maar afwijkingen kunnen bijvoorbeeld geschreven worden als:

- maatregelen voor verbetering van gedag niet worden uitgevoerd (bijvoorbeeld geen actie van de directie bij bijvoorbeeld pesten op de werkvloer);
- er geen enkele aandacht is voor cultuur door directie en leidinggevenden terwijl er wel signalen zijn dat de cultuur een risico vormt;
- cultuur geen onderdeel is van de gevarenidentificatie en er wel duidelijk risico's zijn.



---

## 2 Gevaarlijke stoffen – registratie

### 2 VRAGEN CASE 2

- 2A Tijdens de audit vraagt u aan de KAM-manager naar het register van gevaarlijke stoffen. De KAM-manager laat u een Excel-sheet zien (zie bijlage 1). De afdeling KAM heeft het beheer over dit register. Wat zijn vragen die bij u opkomen ten aanzien van de registratie van gevaarlijke stoffen? Dit kunnen vragen zijn ten aanzien van zowel de inhoud van het register als de wijze waarop dit wordt opgesteld/bijgehouden.
- 2B Vindt u dat een register van gevaarlijke stoffen zoals dat van WBE-aanleiding is voor het schrijven van een afwijking? Zo ja, tegen welke normparagraaf?
- 2C Wanneer u een audittrail moet opzetten vanuit de oplosmiddelen die bij het coaten van werkbladen worden gebruikt, hoe zou de audittrail er dan uit kunnen zien?

### 2 GEWENSTE BENADERING CASE 2

- 2A De vragen over het register kunnen verschillende onderwerpen betreffen. Hieronder per onderwerp waar tijdens de audit naar gekeken kan worden.

#### Opbouw en inhoud register

Onderwerpen die ontbreken en moeten worden aangevuld om een verdiepende RI&E mogelijk te maken:

- specificatie van componenten in geval van mengsels (stofnaam, % aandeel, CAS-nr.);
- grenswaarde (per component, soort (15 min/8 uur) en niet verplicht: herkomst (wettelijk, DNEL, etc.);
- soort werk / werkwijze / handelingen met de gevaarlijke stof (scenario's);
- wijze van blootstelling (inademen, huid, oraal).

Er zijn R-stoffen aanwezig, daarom zijn ook verplicht:

- de hoeveelheid R-stoffen die per jaar vervaardigd/gebruikt wordt of op voorraad is;
- het aantal mensen dat kan worden blootgesteld aan R-stoffen;
- de aard van de werkzaamheden met de stof.

De registratie van carcinogene en mutagene stoffen is op basis van de huidige stoffen niet nodig, er wordt alleen een verdacht carcinogene stof gebruikt. Als de componenten van deze stof ook als carcinogeen of mutageen geregistreerd worden, moeten deze stoffen, het gebruik en de blootstelling ook geregistreerd worden.

Onderwerpen te overwegen om in register op te nemen:

- naam leverancier
- categorisering van gevaar
- P-zinnen
- opslaglocatie

#### **Proces rond opstellen/bijhouden register**

- Staan alle producten/stoffen erop?
- Hoe actueel is de informatie per product (VIB's) en hoe wordt deze actueel gehouden?
- Hoe verloopt de procedure bij aankoop van nieuwe producten? Criteria voor kiezen alternatieven? Is er een vervangingsbeleid?
- Klopt de wijze waarop met de stoffen gewerkt wordt met de beschrijving in het overzicht? Worden er medische keuringen uitgevoerd bij blootstelling aan gevaarlijke stoffen?
- Wordt bij management of change ook rekening gehouden met een andere werkwijze en dus een mogelijk andere blootstelling aan gevaarlijke stoffen?

2B Ja, dit is een afwijking, het register bevat niet alle informatie die vanuit wet- en regelgeving verplicht is. De zwaarte van de afwijking is afhankelijk van de mate waarin het register afwijkt van de eisen. Een afwijking kan geschreven worden tegen normparagraaf 6.1.2.2: Beoordeling van G&VW-risico's en andere risico's voor het G&VW-managementsysteem of 6.1.3: Wettelijke en andere eisen vaststellen. Eventueel tegen normparagraaf 9.1.2: Evalueren van compliance.

2C Een audittrail is een opvolging van auditgesprekken waarin de auditor een proces of een onderwerp bij alle relevante afdelingen in een organisatie beoordeelt.

De audittrail zou er als volgt uit kunnen zien:

- 1 Vraag naar bijvoorbeeld het oplosmiddel dat het laatst is ingekocht of het oplosmiddel waarvan in 2022 de grootste hoeveelheid is ingekocht.
- 2 Vraag of het VIB van dit oplosmiddel aanwezig is en of dit de laatste versie is (en/of wanneer dit het laatst is gecontroleerd).
- 3 Vraag hoe in de RI&E de gevaarlijke stoffen zijn opgenomen en/of een verdiepende RI&E is uitgevoerd (of eventueel in PvA is opgenomen).
- 4 Check of de informatie over het oplosmiddel in het register gevaarlijke stoffen is opgenomen. Indien het is opgenomen beoordelen of de informatie correspondeert met het VIB en de andere informatie in het register (zoals bijvoorbeeld hoeveelheid en wijze van gebruik).
- 5 Vraag wanneer voor het laatst is getoetst of er stoffen zijn die op de SZW-lijst met gevaarlijke stoffen staan (deze lijst wordt 2 keer per jaar geactualiseerd, toetsing zou daarom 2 keer per jaar moeten gedaan).
- 6 Vraag of er een rapportage is van het blootstellingsonderzoek. Beoordeel de inhoud van de rapportage en bekijk wat de uitgangspunten zijn voor de beoordeling (frequentie van gebruik, maatregelen etc.).
- 7 Vraag hoe de arbeidshygiënische strategie is toegepast en beoordeel of dit juist is gedaan.
- 8 Vraag naar de opslag van het oplosmiddel en beoordeel of het is opgeslagen volgens de daarvoor geldende regels.

- 9 Vraag naar de werkplekken waar het oplosmiddel vaak wordt gebruikt. Check op de werkplek(en) of de wijze van gebruik en de aanwezige maatregelen corresponderen met de uitgangspunten in het blootstellingsonderzoek.
- 10 Vraag aan medewerkers die het oplosmiddel gebruiken of deze bekend zijn met de gevaren en het gebruik van de benodigde beschermingsmaatregelen.
- 11 Zijn er klachten van medewerkers over de gebruikte gevaarlijke stoffen, genomen maatregelen, PBM's etc.?
- 12 Check of de eventuele PBM's aanwezig zijn, worden gebruikt en nog voldoen aan de eisen.
- 13 Check of de eventuele permanent aanwezige afzuiginstallatie daadwerkelijk aanwezig is, functioneert en wordt onderhouden.
- 14 Check of blootstelling aan gevaarlijke stoffen bij blootgestelde medewerkers meegenomen wordt in de PAGO (Periodiek Arbeidsgezondheidskundig Onderzoek).

---

## 3 Gevaarlijke stoffen – Blootstellingsonderzoek

3

TOELICHTING CASE 3

Chemosil wordt door WBE gebruikt om metalen onderdelen met de hand in te kwasten om de hechting met rubber mogelijk te maken.

Deze vorm van Chemosil bevat Xyleen (65 gewichts%). Deze activiteit duurt maximaal 120 minuten per dag. Er zijn daarnaast op deze werkplek geen andere werkzaamheden met gevaarlijke stoffen.

De wettelijke grenswaarde voor xyleen is 210 mg/m<sup>3</sup> (8 uren gemiddelde) en 442 mg/m<sup>3</sup> (15 minuten gemiddelde). Xyleen staat op de CMR-lijst van het ministerie van SZW (verdacht schadelijk voor de ontwikkeling van de vrucht).

Op basis van de berekeningen uit ART (zie bijlage 2) wordt de conclusie getrokken dat er geen gevaar is.



- 3A Voor een groot aantal stoffen dient WBE een blootstellingsonderzoek uit te voeren. WBE schakelt daarvoor een arbeidshygiënist in. Om de blootstelling te kwantificeren maakt de arbeidshygiënist gebruik van het schattingsprogramma ART. Zie hiervoor de 2 ART-rapportages.

U hebt uit het register van gevaarlijke stoffen het product 'Chemosil 225' geselecteerd en vraagt naar de onderbouwing van de conclusie dat WBE deze activiteit beoordeelt als 'beheerst'.

Welke vragen heeft u over de uitvoering van dit blootstellingsonderzoek en wat zijn uw vervolgvragen en/of -acties?

- 3B Stel dat u voor nog een aantal stoffen vraagt naar het blootstellingsonderzoek en tot de conclusie komt dat voor verschillende stoffen die veel worden gebruikt het blootstellings-onderzoek of ontbreekt of niet correspondeert met de wijze waarop de stof in de praktijk wordt gebruikt. Wat rapporteert u hierover in het auditrapport en is dit een afwijking? Zo ja, van welk niveau?
- 3C WBE maakt gebruik van een groot aantal gevaarlijke stoffen en het analyseren van alle stoffen is volgens WBE een nogal omvangrijke klus. Ze stellen een plan van aanpak op waarbij ze er drie jaar voor nemen om alle onderzoek uit te voeren en eventuele maatregelen te nemen. De prioriteitstelling is gemaakt op basis van de omvang van het gebruik. Stemt u in met een dergelijk plan van aanpak? Zo nee, wat zijn voor u de voorwaarden om in te stemmen?

- 3A Vragen over de aard van de stof: het is een R-stof (reproductie toxisch), zijn er nog meer van deze stoffen in gebruik, hoeveel mensen (c.q. vrouwen in verband met schade voor ongeboren kind) komen hiermee in aanraking? Is WBE zich bewust van de mogelijke risico's en maatregelen die zouden moeten worden genomen?

In het geval van Chemosil kun je je toespitsen op vrouwen, want het product kan schade geven aan het ongeboren kind (H-zin 360).

Bij TR40, een product uit het register staat de H-zin: H361 - Kan de vruchtbaarheid of het ongeboren kind schaden. Je weet dan niet of het gaat om de vruchtbaarheid (man/vrouw) of het ongeboren kind. Dan gaat in dat geval het dus mogelijk niet alleen om vrouwen.

De uitgangspunten in het blootstellingsonderzoek 'met afzuiging' corresponderen niet met de praktijk op de foto. De afzuiging is ongeschikt voor dit doel aangezien de gevaarlijke stof nu naar de gebruiker toe gezogen wordt. Afzuiging moet plaats vinden zo dicht mogelijk bij de bron. Bij het blootstellingsonderzoek 'zonder afzuiging' wordt uitgegaan van 1 ACH. Dit stelt voorwaarden aan de omstandigheden in de ruimte bijvoorbeeld of deuren en ramen zijn gesloten. Onduidelijk is of aan deze voorwaarden wordt voldaan.

Uit de rapportage blijkt niet wie deze beoordeling heeft uitgevoerd. Het onderzoek is onderdeel van de RI&E, dus moet het in dit geval getoetst zijn door een gecertificeerde arbeidshygiënist. Als de uitvoerende arbeidshygiënist niet gecertificeerd is, dan moet het alsnog getoetst worden door een gecertificeerde arbeidshygiënist.

- 3B Een verdiepende RI&E waarin de blootstelling voor medewerkers bepaald wordt, is verplicht. Dit wil niet zeggen dat voor alle stoffen metingen moeten worden uitgevoerd. Blootstelling kan ook berekend worden aan de hand van blootstellingsscenario's. Indien uit de berekening blijkt dat de blootstelling te hoog is, ook na het nemen van maatregelen, alsnog een meting worden uitgevoerd. Dit is reden voor een afwijking.

Wanneer ook blijkt dat WBE zich niet bewust is van de risico's en/of geen adequate maatregelen neemt is dit zeker reden voor een afwijking. Er moet een plan van aanpak worden gemaakt om de blootstelling aan gevaarlijke stoffen te bepalen en te verminderen.

- 3C Acceptabel onder de voorwaarde dat WBE het plan heeft laten beoordelen door een gecertificeerde arbeidshygiënist en deze akkoord gaat met de prioriteitsstelling. In de tussentijd dienen er wel tijdelijke maatregelen genomen te worden, zoals het gebruik van PBM's en moet er toezicht zijn op het gebruik ervan.

BIJLAGE I

# Register gevaarlijke stoffen

GEVAARLIJKE STOFFEN WERKBLADEN EXPERT - VERSIE 2 FEBRUARI 2023

NR	PRODUCTNAAM (ZOALS IN HFDST 1 VIB)	VEILIGHEIDS- BLADCODE / PRODUCTCODE	OMSCHRIJVING (GEÏDENTIFICEERD GEBRUIK IN HFDST 1 VIB)	UN-NR (ZIE HFDST 14 IN VIB) RISICO- SCHATTING	LEVERANCIER	“VIB DATUM”	GEVAREN CATEGORIE (GHS) (OVER HET MENGSEL ALS GEHEEL, ZIE HFDST 2 VIB)	H-ZINNEN VAN PRODUCT ALS GEHEEL (ZIE HFDST 2 EN 16 VIB)	CMR STOFFEN (ZIE HFDST 11 VIB)
1	SIGMA NAVAMAR BASE BASE Z	00176819	Toegepast d.m.v. spuiten. Coating	1263	PPG	4-4-2020	Gevaar	H226, H304, H312, H317, H318, H336, H351, H361fd, H372, H372, H411, H412	Ja
2	TR40 Spoelverdunner C / TR40 Pesutinneri C / Universal Degreaser / Thinner 15	302301	Reinigingsverdunner	1263	Inter-Che-M B.V.	11-11-2021	Gevaar	H225, H226, H304, H312, H315, H318, H319, H332, H335, H336, H360, H373, H411, H412	Ja
3	TR5 Spoelverdunner AAA / Thinner A / Spoelthinner / Thinner / Rinsing thinner A / Thinner AAA	302314	Spoelmiddel	1263	Inter-Che-M B.V.	21-3-2019	Gevaar	H225, H226, H304, H315, H319, H335, H336, H361d, H373, H411	Ja
4	TD600 Ontvetter / TD-600 Ontvetter / M600 Degreaser / Ontvetter standaard / AP600 Ontvetter / Ontvetter standaard MC600	311102	Ontvetter	1263	Inter-Che-M B.V.	19-3-2019	Gevaar	H225, H226, H304, H312, H315, H319, H332, H335, H336, H373, H411, H412	Nee
5	TACKY SURFACE COATING	A4513, A4513I	DUST CONTROLLER	N.v.t.	Orapi Applied Nederland	15-7-2019	Niet ingedeeld / Geen gevaarlijk stof!	Niet vermeld	Niet beschikbaar
6	APPBOND WHITE / GREY / BLACK	D1940, D1941, D1942	Afdichtingsmiddel. Kleefstof.	N.v.t.	Orapi Applied Nederland	26-9-2016	Niet ingedeeld / Geen gevaarlijk stof!	H226, H332	Nee
7	DRESSER DRI MICRO	D2926	ABSORBENT GRANULES	N.v.t.	Orapi Applied Nederland	25-10-2019	Niet ingedeeld / Geen gevaarlijk stof!	Niet vermeld	Niet beschikbaar
8	KLEENALL PASTE	F7030	Hand reiniger.	N.v.t.	Orapi Applied Nederland	12-3-2018	Niet ingedeeld / Geen gevaarlijk stof!	Niet vermeld	Niet beschikbaar
9	HARDENER FOR EHS CLEARCOAT	P210-983/E5	Toegepast d.m.v. spuiten. Verhardingsmiddel.	1263	PPG Industries Netherlands	14-5-2021	Waarschuwing	H226, H302, H304, H312, H315, H317, H319, H332, H334, H335, H336, H411, H412, EUH014, EUH066	Nee
10	RAL9006 White Aluminium	P651-9006/E5	Toegepast d.m.v. spuiten. Coating	1263	PPG Industries Netherlands	9-12-2021	Waarschuwing	H226, H302, H304, H315, H317, H319, H332, H335, H336, H361, H400, H410, H411, H412, EUH066	Ja
11	EHS Thinner - Slow	P852-6442/E5	Coating.; Verdunningsmiddel.	1263	PPG Industries Netherlands	9-12-2021	Waarschuwing	H225, H226, H302, H311, H315, H319, H331, H332, H335, H336, EUH066	Nee
12	EHS Thinner - Medium	P852-6444/E5	Coating.; Verdunningsmiddel.	1263	PPG Industries Netherlands	18-12-2019	Gevaar	H225, H226, H302, H304, H311, H312, H315, H319, H331, H332, H335, H336, H411, H412	Nee
13	Perfect Line Universal Putty	141.732 & 157.351	Plamuur/ stopmiddelen	1866	Perfect Line	28-1-2020	Gevaar	H226, H302, H304, H314, H315, H317, H318, H319, H332, H334, H335, H361d, H372, H372, H412	Ja
14	BPO-Paste Rot	124622	Harders	3108	A.Förster & Co.KG	12-11-2021	Waarschuwing	H241, H302, H317, H319, H373, H400, H410	Nee
15	Chemosil	3016506, 3018751, 3016508, 3016510	Rubber-metal-bonding agent	1133	Lord	6-11-2020	Gevaar	H226, H315, H332, H360, H361, H412	Ja

---

## BIJLAGE 2

# ART REPORT – Chemosil kwasten met en zonder afzuiging – 30-Jan-23

Metalen onderdelen kwasten met chemosil om de hechting met rubber te bewerkstelligen.  
120 minuten per dag. Eén dag in de week. Xyleen Critical component

CHEMICAL DETAILS	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Chemical	Xyleen	Xyleen
CAS No.	1330-20-7	1330-20-7
SCENARIO DETAILS		
Number of activities	1	1
Total duration (mins)	480	480
Nonexposure period (mins)	360	360
METADATA		
ART version	1.5	1.5
Creator	Email address	Email address
Date created	15-Sep-15	15-Sep-15
Date last edited	09-Sep-18	09-Sep-18



## Details for Activity Kwasten chemosil

Emission sources: Near field v  
Far field

Duration (mins): 120

### Near-field exposure

#### OPERATIONAL CONDITIONS

SUBSTANCE EMISSION POTENTIAL	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Substance product type	Liquids	Liquids
Process temperature	Room temperature	Room temperature
Vapour pressure	8800 Pa	8800 Pa
Liquid mole fraction	Pure liquid	Pure liquid
Activity coefficient	1	1
ACTIVITY EMISSION POTENTIAL	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Activity class	Spreading of liquid products	Spreading of liquid products
Situation	Spreading of liquids at surfaces or work pieces 0.1 - 0.3 m <sup>2</sup> /hour	Spreading of liquids at surfaces or work pieces 0.1 - 0.3 m <sup>2</sup> /hour
SURFACE CONTAMINATION	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Process fully enclosed?	No	No
Effective housekeeping practices in place?	Yes	Yes
DISPERSION	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Work area	Indoors	Indoors
Room size	1000 m <sup>3</sup>	1000 m <sup>3</sup>

#### RISK MANAGEMENT MEASURES

LOCALISED CONTROLS	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Primary	Fixed capturing hood (90.00 % reduction)	No localized controls (0.00 % reduction)
Secondary	No localized controls (0.00 % reduction)	No localized controls (0.00 % reduction)
DISPERSION	MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
Ventilation rate	Mechanical ventilation giving at least 1 ACH	Mechanical ventilation giving at least 1 ACH

## Predicted exposure levels

ART predicts air concentrations in a worker's personal breathing zone outside of any Respiratory Protection Equipment (RPE). The use of RPE must be considered separately.

### Mechanistic model results

MET AFZUIGING	ZONDER AFZUIGING
The predicted 75th percentile full-shift exposure is 6.7 mg/m <sup>3</sup> .	The predicted 75th percentile full-shift exposure is 68 mg/m <sup>3</sup> .
The inter-quartile confidence interval is 3.4 mg/m <sup>3</sup> to 13 mg/m <sup>3</sup> .	The inter-quartile confidence interval is 34 mg/m <sup>3</sup> to 140 mg/m <sup>3</sup> .

## Contact

U bent van harte uitgenodigd uw vraag aan ons voor te leggen.

Bedrijven, organisaties, adviseurs, toezichthouders, certificatie-instellingen en andere belanghebbenden helpen we graag verder.

**Mijn.sccm** is hét kennisplatform voor ISO 14001, ISO 50001 en ISO 45001.

Op mijn.sccm vindt u onder andere samenvattingen van de meest relevante milieu- en G&VW-wet- en -regelgeving en halfjaarlijkse overzichten van gewijzigde wet- en regelgeving. Kijk op [mijn.sccm.nl](https://mijn.sccm.nl) en meld u aan!

Stichting Coördinatie Certificatie Managementsystemen voor milieu en gezond en veilig werken (SCCM)

Postbus 13507  
2501 EM Den Haag  
T 070 - 362 39 81  
[info@sccm.nl](mailto:info@sccm.nl)  
[www.sccm.nl](https://www.sccm.nl)

Uitgave SCCM, Den Haag, 4 april 2023